ŞABLON ÇİZGİLERİNİ VE UYARI YAZILARINI MUTLAKA KALDIRINIZ.

bi'dolubaski.com

MAVİ ÇİZGİ

Kesim çizgisinden 5 mm içeride bulunan güvenli alandır. Tasarımınızı hazırlarken yazılar ve logonuzun bu alanın içerisinde yer almalıdır. **Bu alanın dışında kalan herhangi bir içeriğin kesilme riski bulunmaktadır! Bu alanın dışında yalnızca zemin rengi veya zeminde devam eden görselleri bırakmanız gerekmektedir.**

KIRMIZI ÇİZGİ

Kesim çizgisidir. Tasarımınızı kırmızı çizgilerde belirtildiği şekilde kesilecektir.

SİYAH ÇİZGİ

Taşma alanının sınırıdır. Zemin veya zeminde devam eden görseller bu çerçeveye kadar taşırılmalıdır.

TASARIM YAPARKEN DİKKAT EDİLMESİ GEREKENLER

- Tasarım mutlaka baskı renk formatı olan **CMYK** renk formatında çalışılmalıdır.
- Özellikle **siyah ve tonları (Gri)** kullanıldığında renk değerleri **C: 0 M: 0 Y: 0 K: 100** değerleri ile, gri ve tonları renkler ise yalnızca K değeri değiştirilerek oluşturulmalıdır. Örneğin gri rengi **C: 0 M: 0 Y: 0 K: 50** değeri ile oluşturabilirsiniz.
- Tasarıma mutlaka taşma payları verilmelidir.

Not: Sisteme yükleyeceğiniz baskı dökümanı üzerine kros çizgileri koymayınız.

Yalnızca **Vektörel** tasarımlar ile üretim gerçekleştirilmektedir. **PSD** ve **Jpeg** gibi görüntü formatında tasarımlar kabul edilmeyecektir.

Özel kesim için 80x50mm'yi aşamayacak şekilde bıçak izi çizmeniz gereklidir.

50 mm

80 mm

bi'dolubaski.com

YALDIZ FİLMİNİ BU SAYFADA ÇALIŞINIZ.

- Kart tasarımınızı bu alana alınız ve **yaldız uygulanmasını istemediğiniz** görsel,zemin ve bilgileri **siliniz.**
- Yaldız uygulanacak görselleri ve yazıları **C: 0 M: 0 Y: 0 K: 100** renk kodları ile **tek renk siyah** olarak belirtiniz.
- Yaldız uygulanacak görsellerin **çizgi kalınlıkları en az 0,5 mm** olmalıdır.Bu çizgi kalınlığının altındaki görsellerde ve ince yazılarda kayma riski bulunduğu için, isim ve adres gibi ince yazıların üzerine yaldız uygulaması **önerilmemektedir.**
- Kesim alanında yer alan yaldızlarda **çatlama ve deforme** sorunu yaşanacağından yaldız filmi kesimden **1 mm** içeride çalışılmalıdır.

50 mm

80 mm