ŞABLON ÇİZGİLERİNİ VE UYARI YAZILARINI MUTLAKA KALDIRINIZ.

bi'dolubaski.com

ÖN YÜZ

MAVİ ÇİZGİ

Kesim çizgisinden 5 mm içeride bulunan güvenli alandır. Tasarımınızı hazırlarken yazılar ve logonuzun bu alanın içerisinde yer almalıdır. **Bu alanın dışında kalan herhangi bir içeriğin kesilme riski bulunmaktadır! Bu alanın dışında yalnızca zemin rengi veya zeminde devam eden görselleri bırakmanız gerekmektedir.**

KIRMIZI ÇİZGİ

Kesim çizgisidir. Tasarımınızı kırmızı çizgilerde belirtildiği şekilde kesilecektir.

SİYAH ÇİZGİ

Taşma alanının sınırıdır. Zemin veya zeminde devam eden görseller bu çerçeveye kadar taşırılmalıdır.

TASARIM YAPARKEN DİKKAT EDİLMESİ GEREKENLER

- Tasarım mutlaka baskı renk formatı olan **CMYK** renk formatında çalışılmalıdır.
- Özellikle **siyah ve tonları (Gri)** kullanıldığında renk değerleri **C: 0 M: 0 Y: 0 K: 100** değerleri ile, gri ve tonları renkler ise yalnızca K değeri değiştirilerek oluşturulmalıdır. Örneğin gri rengi **C: 0 M: 0 Y: 0 K: 50** değeri ile oluşturabilirsiniz.
- Tasarıma mutlaka taşma payları verilmelidir.

Not: Sisteme yükleyeceğiniz baskı dökümanı üzerine kros çizgileri koymayınız.

Yalnızca **Vektörel** tasarımlar ile üretim gerçekleştirilmektedir. **PSD** ve **Jpeg** gibi görüntü formatında tasarımlar kabul edilmeyecektir.

Özel kesim için 80x50mm'yi aşamayacak şekilde bıçak izi çizmeniz gereklidir.

50 mm

80 mm

ŞABLON ÇİZGİLERİNİ VE UYARI YAZILARINI MUTLAKA KALDIRINIZ.

bi'dolubaski.com

ARKA YÜZ

MAVİ ÇİZGİ

Kesim çizgisinden 5 mm içeride bulunan güvenli alandır. Tasarımınızı hazırlarken yazılar ve logonuzun bu alanın içerisinde yer almalıdır. **Bu alanın dışında kalan herhangi bir içeriğin kesilme riski bulunmaktadır! Bu alanın dışında yalnızca zemin rengi veya zeminde devam eden görselleri bırakmanız gerekmektedir.**

KIRMIZI ÇİZGİ

Kesim çizgisidir. Tasarımınızı kırmızı çizgilerde belirtildiği şekilde kesilecektir.

SİYAH ÇİZGİ

Taşma alanının sınırıdır. Zemin veya zeminde devam eden görseller bu çerçeveye kadar taşırılmalıdır.

TASARIM YAPARKEN DİKKAT EDİLMESİ GEREKENLER

- Tasarım mutlaka baskı renk formatı olan **CMYK** renk formatında çalışılmalıdır.
- Özellikle **siyah ve tonları (Gri)** kullanıldığında renk değerleri **C: 0 M: 0 Y: 0 K: 100** değerleri ile, gri ve tonları renkler ise yalnızca K değeri değiştirilerek oluşturulmalıdır. Örneğin gri rengi **C: 0 M: 0 Y: 0 K: 50** değeri ile oluşturabilirsiniz.
- Tasarıma mutlaka taşma payları verilmelidir.

Not: Sisteme yükleyeceğiniz baskı dökümanı üzerine kros çizgileri koymayınız.

Yalnızca **Vektörel** tasarımlar ile üretim gerçekleştirilmektedir. **PSD** ve **Jpeg** gibi görüntü formatında tasarımlar kabul edilmeyecektir.

Özel kesim için 80x50mm'yi aşamayacak şekilde bıçak izi çizmeniz gereklidir.

50 mm

80 mm

bi'dolubaski.com

ÖN YALDIZ

YALDIZ FİLMİNİ BU SAYFADA ÇALIŞINIZ.

- Kart tasarımınızı bu alana alınız ve **yaldız uygulanmasını istemediğiniz** görsel,zemin ve bilgileri **siliniz.**
- Yaldız uygulanacak görselleri ve yazıları **C: 0 M: 0 Y: 0 K: 100** renk kodları ile **tek renk siyah** olarak belirtiniz.
- Yaldız uygulanacak görsellerin **çizgi kalınlıkları en az 0,5 mm** olmalıdır.Bu çizgi kalınlığının altındaki görsellerde ve ince yazılarda kayma riski bulunduğu için, isim ve adres gibi ince yazıların üzerine yaldız uygulaması **önerilmemektedir.**
- Kesim alanında yer alan yaldızlarda **çatlama ve deforme** sorunu yaşanacağından yaldız filmi kesimden **1 mm** içeride çalışılmalıdır.



bi'dolubaski.com

ARKA YALDIZ

YALDIZ FİLMİNİ BU SAYFADA ÇALIŞINIZ.

- Kart tasarımınızı bu alana alınız ve **yaldız uygulanmasını istemediğiniz** görsel,zemin ve bilgileri **siliniz.**
- Yaldız uygulanacak görselleri ve yazıları **C: 0 M: 0 Y: 0 K: 100** renk kodları ile **tek renk siyah** olarak belirtiniz.
- Yaldız uygulanacak görsellerin **çizgi kalınlıkları en az 0,5 mm** olmalıdır.Bu çizgi kalınlığının altındaki görsellerde ve ince yazılarda kayma riski bulunduğu için, isim ve adres gibi ince yazıların üzerine yaldız uygulaması **önerilmemektedir.**
- Kesim alanında yer alan yaldızlarda **çatlama ve deforme** sorunu yaşanacağından yaldız filmi kesimden **1 mm** içeride çalışılmalıdır.

