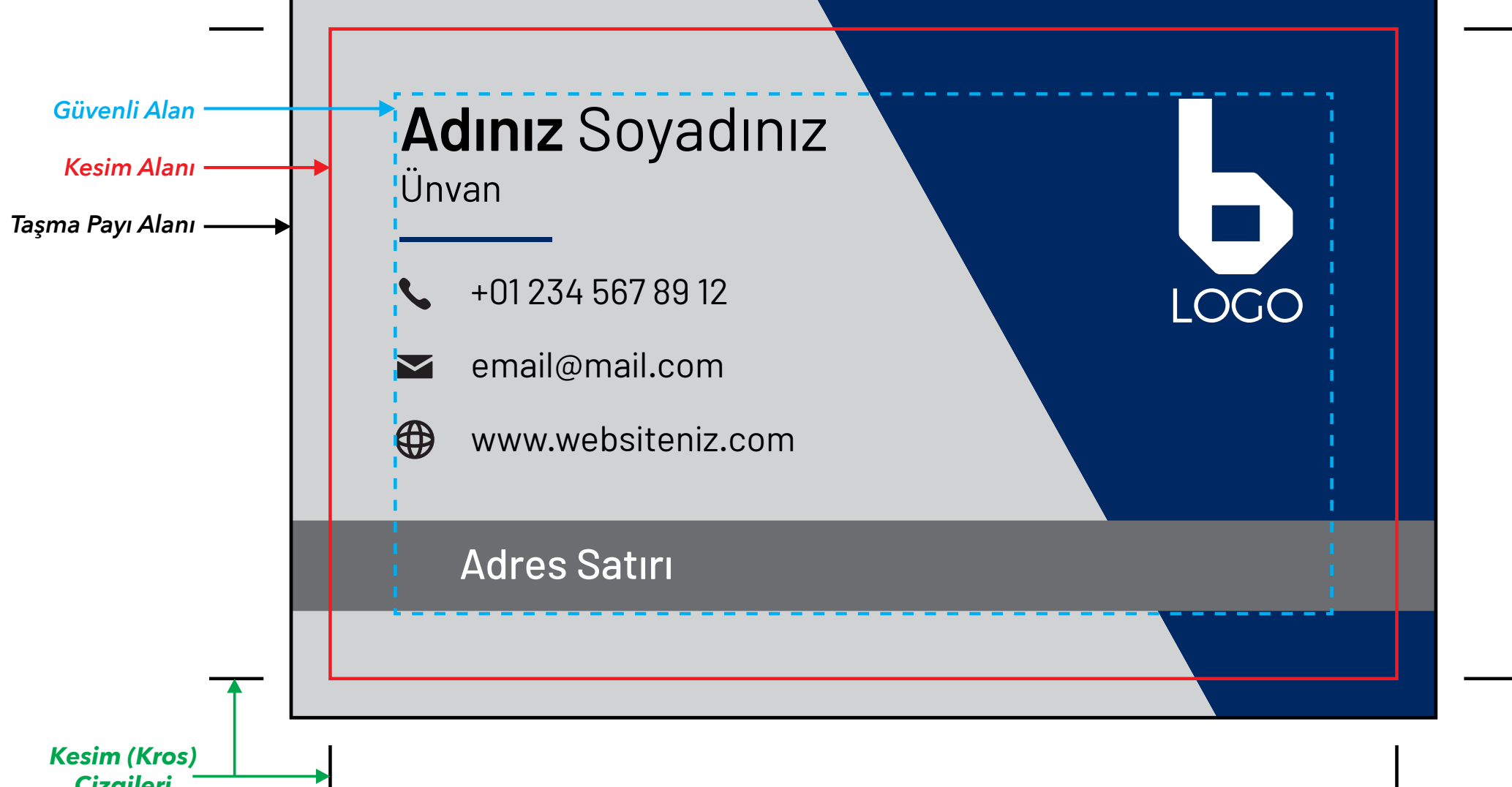


1- Bidolubaski Otomasyon Robotu tarafından gönderilen onay dosyasının doğru olduğundan emin misiniz?



Tasarımınızı kontrol ederken, sitemizde yer alan ürün şablonlarını kullanarak, **tasarımınızda güvenli alan ve taşma payı olup olmadığını, şablon çizgilerini tasarımınıza yerleştirerek kontrol ediniz.** Sayfayı aşağıya doğru kaydırarak konu hakkında detaylı bilgileri, örnekli olarak görebilirsiniz.

2- Güvenli alan, kesim alanı, taşma payı ve kesim çizgileri nedir?



Güvenli Alan: Tasarımınızda yer alan tüm metin ve görseller bu alan sınırları içerisinde yer almalıdır. Bu sınırlar dışında kalan herhangi bir görsel veya metin kesim esnasında kesilme riski taşımaktadır.

Kesim Alanı: Tasarımınızın kesileceği alandır. Bu sınırlar dışında kalan veya bu sınıra yakın konumlandırılan herhangi bir görsel veya metin kesim esnasında kesilecektir.

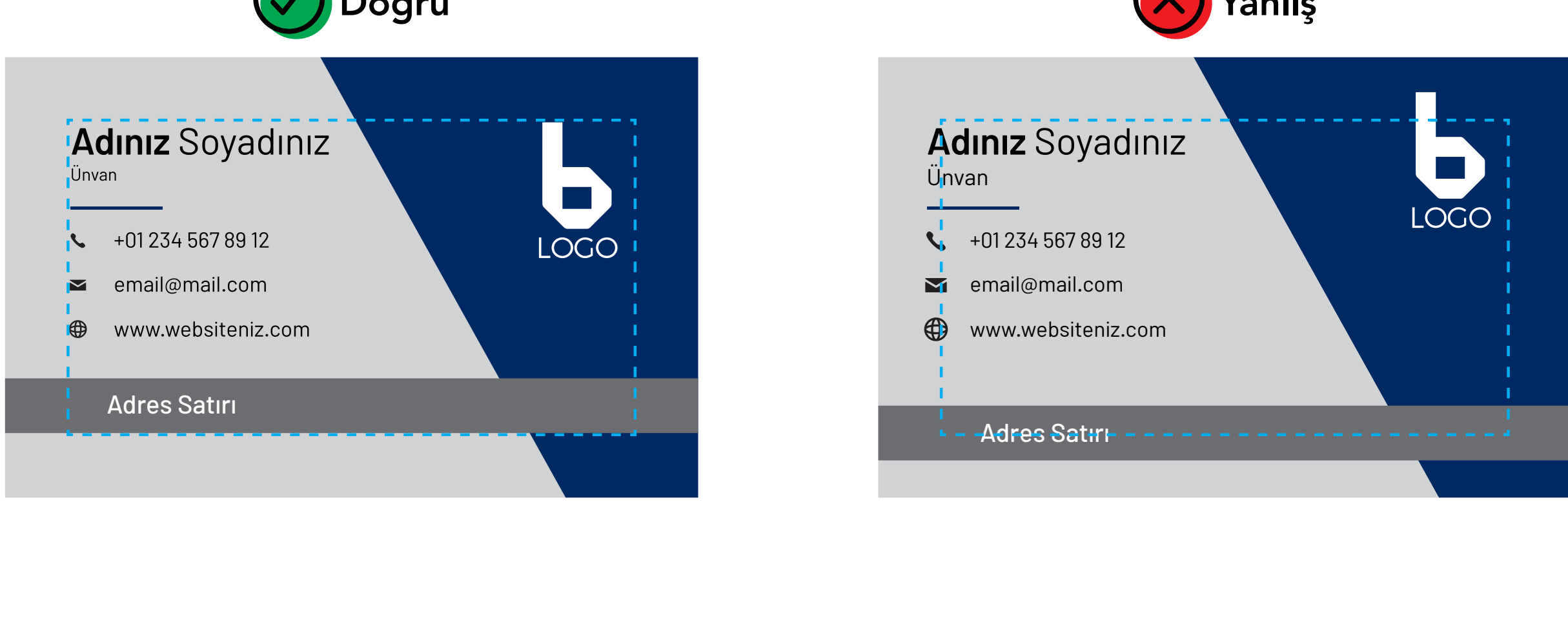
Taşma Payı Alanı: Bu alan taşma payının sınırıdır. Tasarımınızda yer alan zemin renkleri veya zeminde devam eden görsellerin bu alana tamamen yayıldığından emin olmanız gerekmektedir.

Kesim (Kros) Çizgileri: Tasarımınızın her bir köşesinde bulunan çizgiler kesim çizgileridir, ürünün nereden kesileceğini göstermektedir.

3- Tasarımınızdaki önemli unsurlar güvenli alan içerisinde mi?

- Kesim sırasında **güvenli alan çizgisinin** dışında kalan herhangi bir görsel veya metin kesim işlemi sırasında **kesilme riski** taşımaktadır.

- Tasarımınızda yer alan görsel ve metinlerin **güvenli alan çizgisi** içerisinde yer aldığından emin olmak için tasarımınızı **iki kez kontrol edin.**



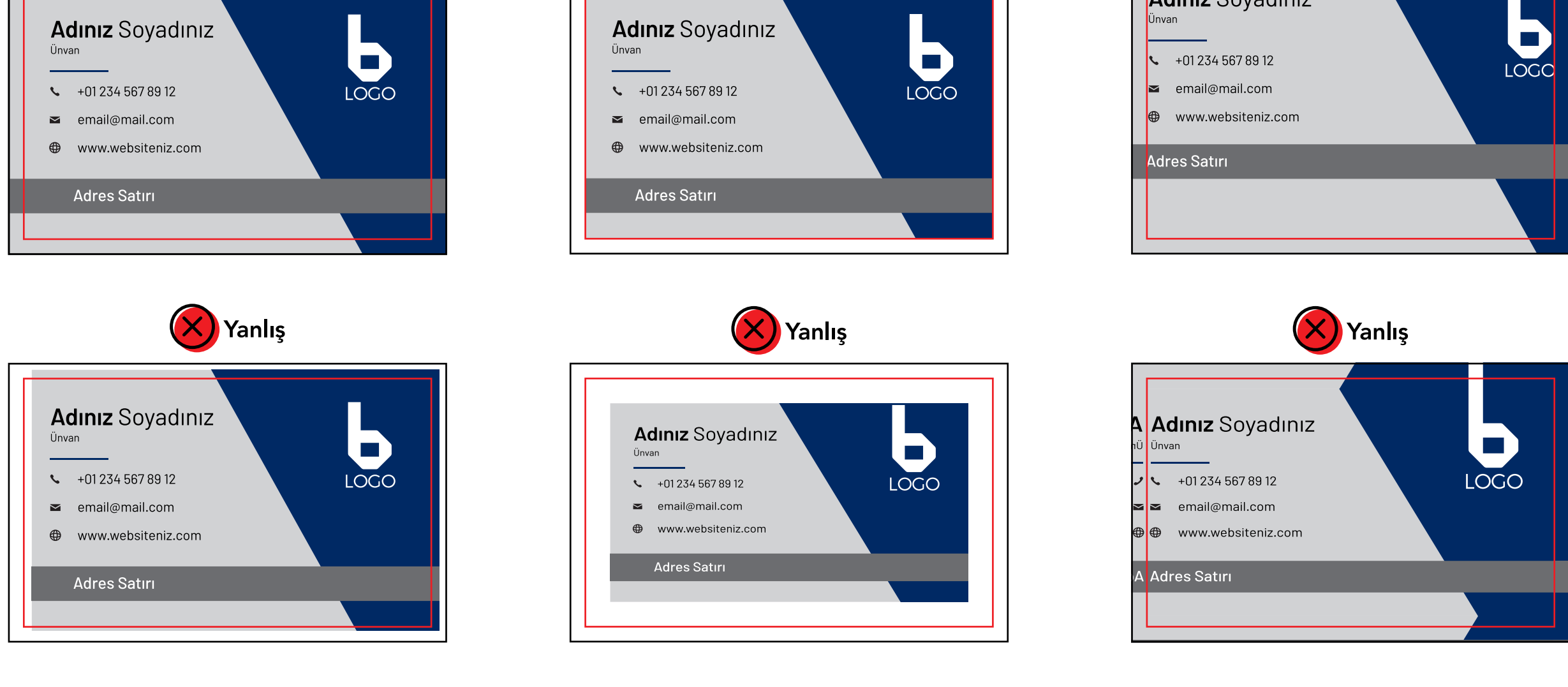
Mavi çizginin güvenli alanı temsil ettiğini unutmayın. Sisteme yükleyeceğiniz tasarım ile baskı onayınıza sunulan *tasarımda mavi çizginin bulunmadığından emin olun.* Tasarım üzerinde bırakılan bu tarz çizgiler baskı onay sürecinizi uzatabilir ve hatalı bir ürün tarafınıza ulaşabilmektedir.

4- Tasarımınızda taşma payı olduğundan emin misiniz?

- Tasarımınızda yer **alan zemin renkleri veya zeminde devam eden görsellerin** bu alana tamamen yayıldığından emin olmanız gerekmektedir.

- Tasarımınızda kesim sonrası beyaz alanların kalmaması için **taşma payını** iki kez kontrol edin.

- Kesilmesinden endişe edeceğiniz **önemli bir yazı veya görselin taşma payında bulunmadığından** emin olunuz.

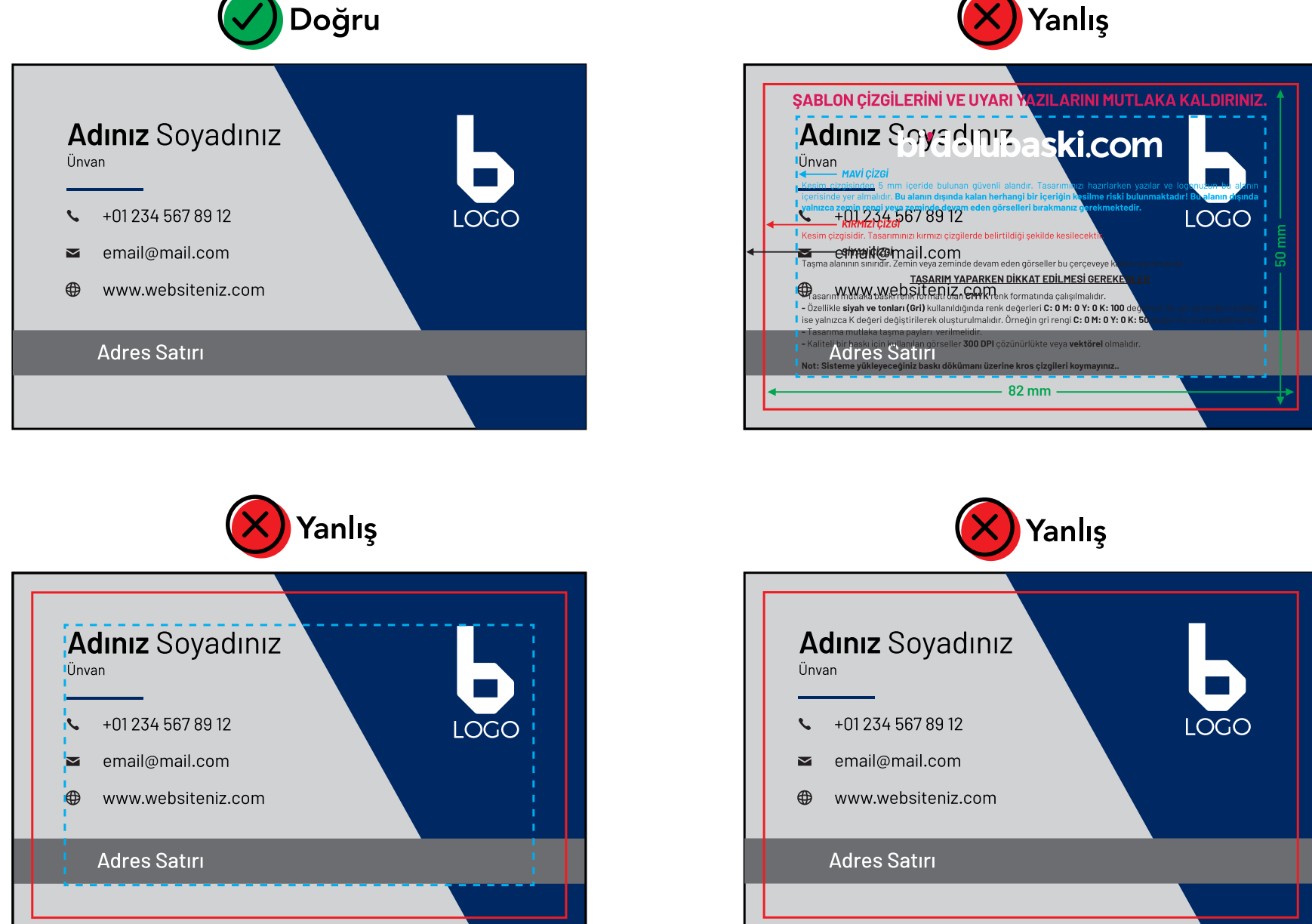


5- Şablon çizgileri ile uyarı yazılarını tasarımınızdan kaldırdınız mı?

- Tasarımınızda herhangi bir **şablon çizgisi veya uyarı yazısı** kalmamalıdır.

- Tasarım tamamen hazır olduktan sonra **tasarım üzerinden şablon çizgilerini ile uyarı yazılarını silmeyi** unutmayınız.

- Tasarım üzerinde bu tarz çizgi veya yazı bırakmanızdan dolayı, **baskı onay sürecinin uzamasına ya da mutsuz olacağınız bir ürün ile karşılaşmanıza sebep olabilirsiniz.**



Bu çizgilerin hayali çizgiler olduğunu unutmayın. Sisteme yükleyeceğiniz tasarım ve baskı onayınıza sunulan tasarımda bu hayali çizgilerin bulunmadığından emin olun. Tasarım üzerinde bırakılan bu tarz çizgiler baskı onay sürecinizi uzatabilir ve hatalı bir ürün tarafınıza ulaşabilmektedir.

6- Tasarımınızda yer alan çerçevenin doğruluğundan emin misiniz?

- Tasarımınızda çerçeve kullanıyorsanız **çerçeveye her köşesinden 3' er taşma payı verdiğinizden emin olun.**

- Çerçeveli tasarımlarda **minimum çerçeve kalınlığı taşma payı hariç 5 mm olmalıdır.** Bu kalınlığın altında kalan çerçeveler kesim sırasında kaymalara sebebiyet verecektir.

Aşağıda belirtilen görsellerde tasarımlarda **çerçeve kullanımı ile ilgili sık karşılaşılan hataları görebilirsiniz.** Tasarım üzerinde bırakılan bu tarz çizgiler ve uyarı yazıları baskı onay sürecinizi uzatabilir ve hatalı bir ürünün tarafınıza ulaşabilmektedir.



Bu çizgilerin hayali çizgiler olduğunu unutmayın. Sisteme yükleyeceğiniz tasarım ve baskı onayınıza sunulan tasarımda bu hayali çizgilerin bulunmadığından emin olun. Tasarım üzerinde bırakılan bu tarz çizgiler baskı onay sürecinizi uzatabilir ve hatalı bir ürün tarafınıza ulaşabilmektedir.

7- Tasarımınızın çözünürlüğünün baskıya uygunluluğundan emin misiniz?

- Tasarımda kullandığınız **logo, görsel veya metinler görüntü formatında ise yüksek çözünürlükte (300 DPI)** olmasından emin olunuz.

- Tasarımda kullanılan **logo ve yazılarınızı vektörel olarak hazırlamanızı** tavsiye ederiz.

